



РЕКС® ФЛЕКС ЭПО ЛИК

Техническая спецификация

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩИЙ ГРУНТОВОЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ

РЕКС®Флекс ЭПО Лик двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав, обладающий низкой вязкостью.

Цвет: серый

Упаковка: комплект: 3,5 кг

компонент А

двуокомпонентный бесцветный эпоксидный грунтовочный состав для блокирования капилярного подпора влаги в бетоне: 2,5 кг

компонент В

двуокомпонентный эпоксидный грунтовочный состав для блокирования капилярного подпора влаги в бетоне, обладающий низкой вязкостью: 1кг

Расход: 250-450 г/м²(зависит от впитывающей способности основания)



Адгезия к влажному бетону



30 минут
Время гелеобразования при 25°C



кДж/м² 5
Ударная вязкость



ДОСТОИНСТВА

- ❖ Обладает отличной проникающей способностью.
- ❖ Высокая влагонепроницаемость.
- ❖ Не создает поверхностной плёнки.
- ❖ Хорошая адгезия к влажному бетону.
- ❖ Возможность укладки традиционных эпоксидных и полиуретановых покрытий на влажный бетон через 2 суток после применения.
- ❖ Традиционная технология укладки материала.
- ❖ Не имеет запаха.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ❖ Используется в качестве грунтовочного материала на влажных поверхностях и поверхностях с наличием подсоса капиллярной влаги, с возможностью последующего нанесения стандартных полимерных покрытий.
- ❖ В качестве пропитки, защиты и упрочнения свежих и старых бетонных и цементно-песчаных оснований.
- ❖ В качестве пропитки и защитной обработки свежего бетона в период монтажа оборудования, если в дальнейшем запланировано устройство полимерного покрытия.
- ❖ Предотвращает развитие микрофлоры (плесень, грибы, микроорганизмы) в помещениях с повышенными санитарно-гигиеническими требованиями.



РЕКС® ФЛЕКС ЭПО ЛИК

Техническая спецификация ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Продолжительность отверждения (высыхания) при 20°C	24 часа
Полная готовность к эксплуатации при 20°C, не более	7 суток
Ударная вязкость, не менее	кДж/м2 5
Вязкость компонента «А», не более	сП 60
Вязкость компонента «В», не более	сП 45
Время гелеобразования образца смеси массой 100г при 25°C, не менее	30 мин
Твёрдость по Шору, не менее	A 20

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

Приготовление смеси



Компоненты **А** и **В** предварительно дозированы. Температура компонентов при смешивании должна быть 5-30°C. Более высокие значения температуры существенно снижают срок использования приготовленного состава.

❖ Вскрыть ведро с **компонентом А**, перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой.

❖ Вскрыть ведро с **компонентом В**, вылить его полностью в емкость с **компонентом А** и тщательно перемешать в течение 2-3 мин. электрическим смесителем.

❖ Перемешайте ещё раз примерно 1 мин на низкой скорости для минимизации воздухововлечения.

Важно!!! Полностью использовать отвердитель. После смешивания консистенция состава должна быть однородной, без прожилок. Не допускать воздухововлечения. Перемешивать только то количество, которое успеете нанести за время жизни материала.

Ограничения!

- ❖ Прочность основания на сжатие — не менее 200 кгс/см2.
- ❖ Бетонные основание (цементно-песчаная стяжка) должно иметь возраст не менее 28 суток (срок с момента укладки бетонного основания.)
- ❖ Минимальная температура основания при нанесении покрытия — + 10 °C.
- ❖ Относительная влажность воздуха - не более 90%.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть без повреждений, чистой, сухой (влажность не более 4%), без следов цементного молока, грязи, масла и не содержать непрочные и прилипшие частицы. Прочность основания на сжатие не менее 200кгс/см2. Прочность на отрыв - не менее 1,5 Н/мм2.

Для подготовки поверхности основания к нанесению состава применять такие методы как шлифовка, фрезеровка или дробеструйная обработка. После подготовки поверхности она подвергается обезпыливанию.

Пористые участки, раковины, выбоины, трещины, места перепадов (неровности) основания должны быть предварительно загрунтованы, отремонтированы и выровнены с помощью эпоксидной шпатлевки.



РЕКС® ФЛЕКС ЭПО ЛИК

Техническая спецификация

Нанесение

Важно!!! В зависимости от особенностей свойств основания, нанесение **РЕКС®ФЛЕКС ЭПО ЛИК** осуществляется пропиткой валика в отдельной емкости, либо дозированным отмериванием состава на поверхности основания с последующим раскатыванием его по поверхности.

Состав следует наносить малярным валиком, кистью, тщательно втирая в основание. Равномерно распределять по поверхности, не допускать образования луж и потеков! На поверхность с высокой впитывающей способностью нанести состав повторно не раньше чем через сутки.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

После полного отверждения состав **РЕКС® ФЛЕКС ЭПО ЛИК** физиологически безопасен. Не допускать попадания на кожу смолы (Компонент А) или отвердителя (Компонент В).

При смешивании и нанесении работать в защитных очках и перчатках. При попадании на кожу смыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды, а также использовать средства для промывания глаз (продаются в аптеках). Немедленно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

Очистка оборудования и удаление брызг

Использовать органический или другой растворитель для снятия не затвердевшего материала с инструмента. Застывший состав снять механической очисткой.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 12 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.